



中华人民共和国国家标准

GB 15093—2025

代替 GB 15093—2008



国 徽

National emblem

2025-03-28 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 15093—2008《国徽》，与 GB 15093—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了术语“国徽黄”为“国徽金”(见 3.2, 2008 年版的 3.2)；
- b) 删除了术语“国徽中心”(见 2008 年版的 3.3)；
- c) 增加了“基本依据”(见第 4 章)；
- d) 更换了国徽形状和图案为 2021 年实施的《中华人民共和国国徽法》中的国徽形状和图案(见图 1, 2008 年版的图 1)；
- e) 更换了国徽方格墨线图(见 2021 年实施的《中华人民共和国国徽法》中的国徽方格墨线图(见图 2, 2008 年版的图 3)；
- f) 增加了“国徽纵断面图”(见图 3)；
- g) 增加了“国徽构件及数量”(见 5.1、附录 A)；
- h) 完善了“国徽尺寸及允许偏差”(见表 1, 2008 年版的表 1)；
- i) 更改了“不平度”为“平面度”(见表 1, 2008 年版的表 1)；
- j) 更改了“不圆度”为“圆度”(见表 1, 2008 年版的表 1)；
- k) 整合了国徽图形尺寸标注图(见图 4, 2008 年版的图 2、图 3)；
- l) 整合了不同材料国徽徽面的颜色参数, 增加了相应的中国颜色体系 H 、 V 、 C 值(见表 2, 2008 年版的表 2)；
- m) 增加了其他符合要求的材料为国徽徽体材料(见 5.6.1)；
- n) 增加了“国徽 3D 数字模型”(见第 6 章、附录 C)；
- o) 增加了“数字技术试验法”[见 7.2b)]。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国人大常委会办公厅秘书局、国务院办公厅秘书局、国家标准化管理委员会提出。

本文件于 1994 年首次发布, 2008 年第一次修订, 本次为第二次修订。

国 徽

1 范围

本文件规定了用于悬挂的中华人民共和国国徽(简称国徽)的技术要求,3D 数字模型,检验规则,包装、标志、运输和储存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于悬挂的国徽。以印刷等工艺制作的其他材质平面国徽图案参照本文件执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1720 漆膜划圈试验
- GB/T 1733 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射
- GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法
- GB/T 3979—2008 物体色的测量方法
- GB/T 4380—2004 圆度误差的评定 两点、三点法
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测量
- GB/T 11337—2004 平面度误差检测
- GB/T 15608 中国颜色体系

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

国徽红 red color of national emblem

国徽徽面使用的、色度图特定区域红色。

3.2

国徽金 gold color of national emblem

国徽徽面使用的、色度图特定区域金黄色。

4 基本依据

4.1 国徽应符合《中华人民共和国国徽法》正文的有关规定。

4.2 国徽图案应符合《中华人民共和国国徽法》附件《中华人民共和国国徽图案》，见图 1。

4.3 国徽制作应符合《中华人民共和国国徽法》附件《中华人民共和国国徽图案制作说明》的规定，见图 2、图 3。



图 1 中华人民共和国国徽图案

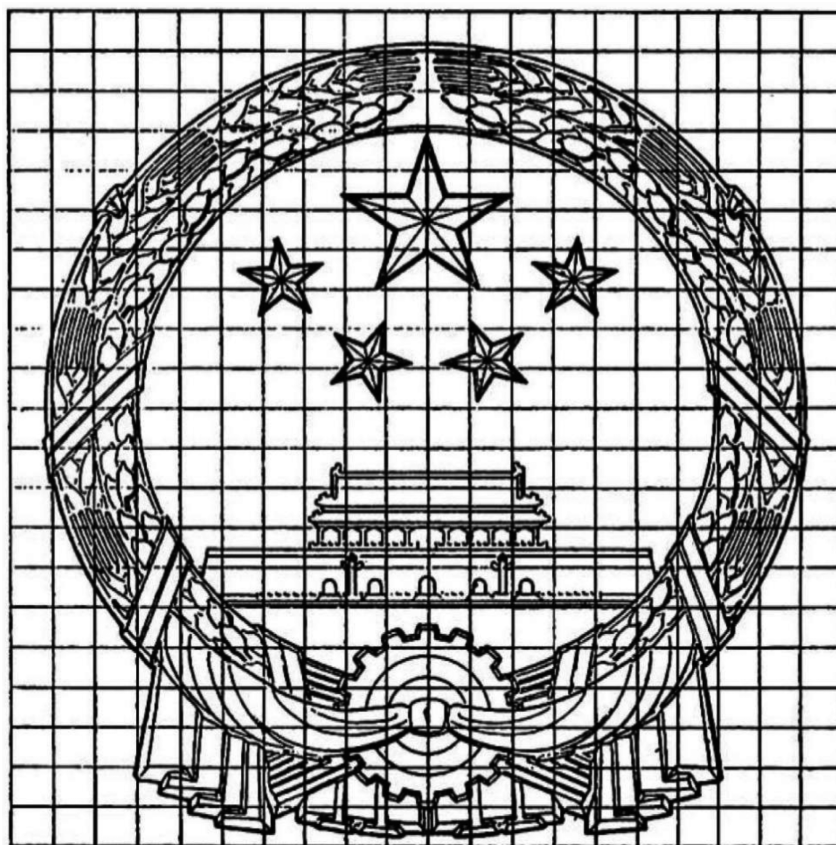


图 2 中华人民共和国国徽方格墨线图

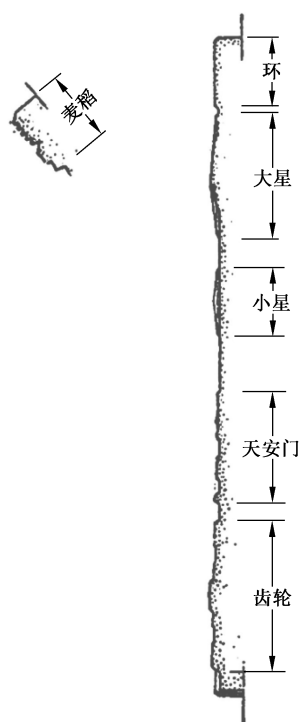


图 3 中华人民共和国国徽纵断面图

5 技术要求

5.1 国徽构件及数量

国徽构件及数量应符合附录 A 的要求。

5.2 国徽尺寸及允许偏差

5.2.1 通用尺寸横直径分别为 1 000 mm、800 mm、600 mm 的国徽对应 1 号、2 号、3 号国徽,其各部分尺寸及允许偏差见图 4 和表 1。

5.2.2 非通用尺寸国徽,应按 1 号国徽成比例适当放大或者缩小,允许偏差可参照 1 号国徽的允许偏差成比例放大或者缩小,应与使用目的、所在建筑物、周边环境相适应。

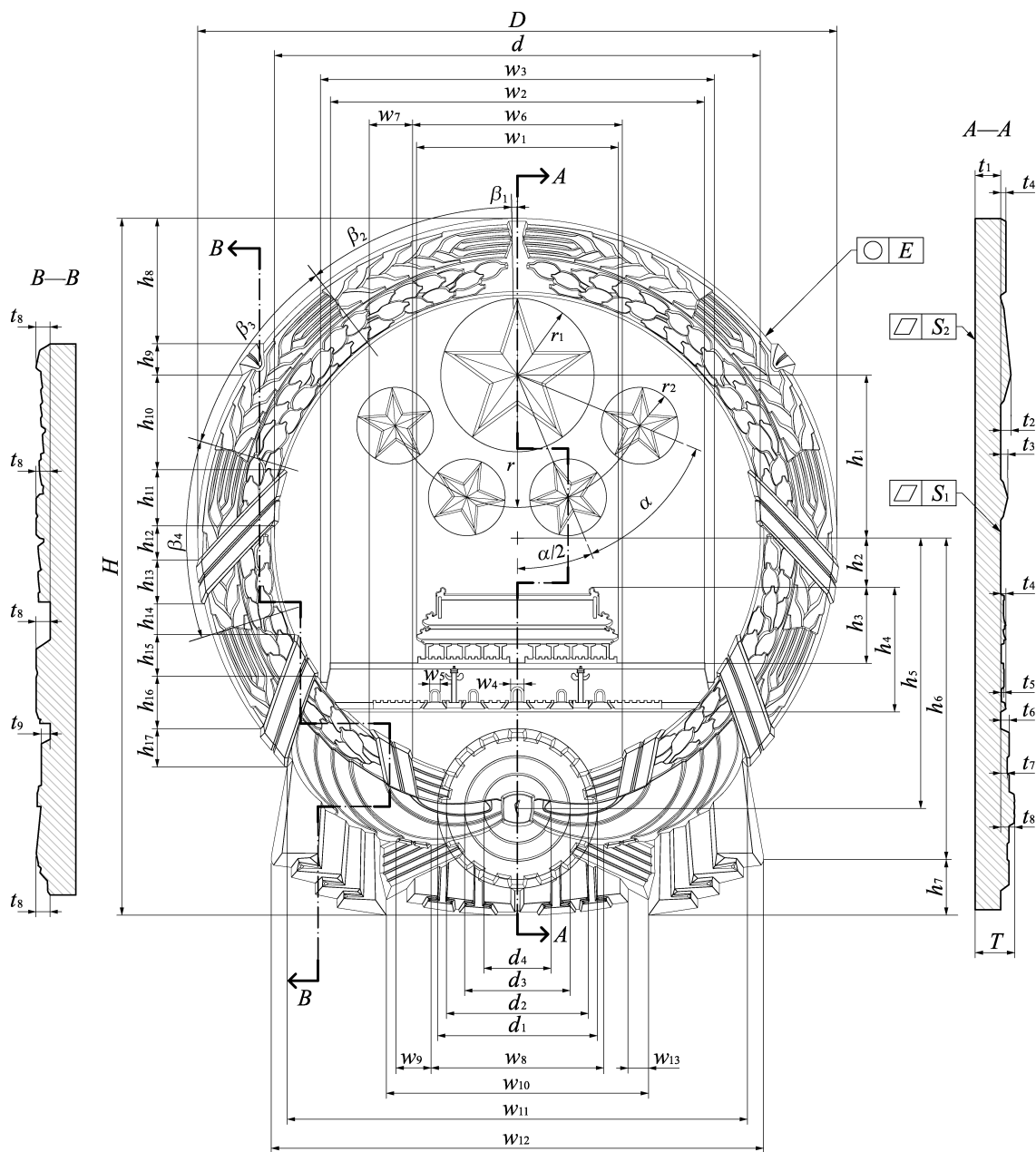


图 4 国徽图形尺寸标注图

表 1 国徽尺寸及允许偏差

序号	项目	图中符号	通用尺寸及允许偏差		
			1号	2号	3号
1	横直径/mm	D	$1\,000\pm 2.5$	800 ± 2.3	600 ± 1.7
2	总高/mm	H	$1\,090\pm 2.5$	872 ± 2.3	654 ± 2.0
3	总厚/mm	T	62 ± 1.0	49.6 ± 1.0	37.2 ± 1.0
4	麦稻穗环环内径/mm	d	760 ± 2.0	608 ± 2.0	456 ± 1.5
5	大星距圆心距离/mm	h_1	255 ± 1.5	204 ± 1.5	153 ± 1.0
6	大星半径/mm	r_1	120 ± 1.0	96 ± 1.0	72 ± 1.0
7	小星环大星距离 ^a /mm	r	207 ± 1.5	166 ± 1.5	124 ± 1.0
8	相邻小星对大星张角/(°)	α	45 ± 1		
9	小星半径/mm	r_2	60 ± 1.0	48 ± 1.0	36 ± 1.0
10	天安门顶部距圆心距离/mm	h_2	77 ± 1.0	61.6 ± 1.0	46.2 ± 1.0
11	天安门城楼高度/mm	h_3	119 ± 1.0	95.2 ± 1.0	71.4 ± 1.0
12	天安门高度/mm	h_4	195 ± 1.0	156 ± 1.0	117 ± 1.0
13	齿轮距圆心距离/mm	h_5	423 ± 1.5	338 ± 1.5	254 ± 1.5
14	外侧垂绶宽点距圆心垂高/mm	h_6	503 ± 2.0	402 ± 2.0	302 ± 1.5
15	外侧垂绶宽点距底部垂高/mm	h_7	87 ± 1.0	69.6 ± 1.0	52.2 ± 1.0
16	徽顶至叶尖与环环外圆上交点垂距/mm	h_8	196 ± 1.0	157 ± 1.0	118 ± 1.0
17	叶尖与环环外圆两交点之间垂距/mm	h_9	49 ± 1.0	39.2 ± 1.0	29.4 ± 1.0
18	叶尖与环环外圆下交点至叶子第三段与内圆上交点之间垂距/mm	h_{10}	148 ± 1.5	118 ± 1.0	89 ± 1.0
19	叶子第三段与环环内圆两交点之间垂距/mm	h_{11}	88 ± 1.0	70.4 ± 1.0	52.8 ± 1.0
20	叶子第三段与环环内圆下交点至叶子第三段与外圆上交点之间垂距/mm	h_{12}	53 ± 1.0	42.4 ± 1.0	31.8 ± 1.0
21	叶子第三段与环环外圆两交点之间垂距/mm	h_{13}	69 ± 1.0	55.2 ± 1.0	41.4 ± 1.0
22	叶子第三段与环环外圆下交点至叶子第二段与内圆上交点之间垂距/mm	h_{14}	48 ± 1.0	38.4 ± 1.0	28.8 ± 1.0
23	叶子第二段与环环内圆两交点之间垂距/mm	h_{15}	65 ± 1.0	52 ± 1.0	39 ± 1.0
24	叶子第二段与环环内圆下交点至叶子第二段与外圆上交点之间垂距/mm	h_{16}	82 ± 1.0	65.6 ± 1.0	49.2 ± 1.0
25	叶子第二段与环环外圆两交点之间垂距/mm	h_{17}	60 ± 1.0	48 ± 1.0	36 ± 1.0
26	第一段麦穗尖与中线夹角/(°)	β_1	1 ± 0.2		
27	第二段麦穗对圆心张角/(°)	β_2	36.5 ± 1		
28	第三段麦穗对圆心张角/(°)	β_3	35.5 ± 1		
29	第四段麦穗对圆心张角/(°)	β_4	34.5 ± 1		
30	天安门城楼宽度/mm	w_1	316 ± 1.5	253 ± 1.5	190 ± 1.5

表 1 国徽尺寸及允许偏差 (续)

序号	项目	图中符号	通用尺寸及允许偏差		
			1号	2号	3号
31	天安门城台墙檐宽度/mm	w_2	585 ± 2.0	468 ± 2.0	351 ± 1.5
32	天安门端侧城墙总宽度/mm	w_3	616 ± 2.0	493 ± 2.0	370 ± 1.5
33	天安门大门洞宽度/mm	w_4	21 ± 0.5	16.8 ± 0.5	12.6 ± 0.5
34	天安门小门洞宽度/mm	w_5	16 ± 0.5	12.8 ± 0.5	9.6 ± 0.5
35	叶子第一段与璠环内圆下交点之间的水平距/mm	w_6	328 ± 1.5	262 ± 1.5	197 ± 1.5
36	叶子第一段与璠环内圆两交点之间的水平距/mm	w_7	68 ± 1.0	54.4 ± 1.0	40.8 ± 1.0
37	叶子第一段与璠环外圆下交点之间的水平距/mm	w_8	270 ± 1.5	216 ± 1.5	162 ± 1.5
38	叶子第一段与璠环外圆两交点之间的水平距/mm	w_9	55 ± 1.0	44 ± 1.0	33 ± 1.0
39	外侧垂绶底部宽度/mm	w_{10}	410 ± 1.5	328 ± 1.5	246 ± 1.5
40	外侧垂绶与璠环外圆交点宽度/mm	w_{11}	720 ± 2.0	576 ± 2.0	432 ± 1.5
41	外侧垂绶宽度/mm	w_{12}	770 ± 2.0	616 ± 2.0	462 ± 1.5
42	外侧垂绶与中间垂绶水平距/mm	w_{13}	32 ± 1.5	25.6 ± 1.0	19.2 ± 0.5
43	齿顶底部直径/mm	d_1	250 ± 1.5	200 ± 1.5	150 ± 1.0
44	齿根底部直径/mm	d_2	222 ± 1.5	178 ± 1.5	133 ± 1.0
45	齿轮凹面外直径/mm	d_3	165 ± 1.0	132 ± 1.0	99 ± 1.0
46	齿轮凹面内直径/mm	d_4	105 ± 1.0	84 ± 1.0	63 ± 1.0
47	圆基面厚度/璠环外圆厚度/mm	t_1	40 ± 1.0	32 ± 1.0	24 ± 1.0
48	大星中心厚度 ^b /mm	t_2	16 ± 1.0	12.8 ± 1.0	9.6 ± 1.0
49	小星中心厚度/mm	t_3	11 ± 1.0	8.8 ± 1.0	6.6 ± 1.0
50	天安门歇山顶厚度/天安门重檐厚度/天安门底部厚度/mm	t_4	8 ± 1.0	6.4 ± 1.0	4.8 ± 1.0
51	麦稻穗璠环厚度/mm				
52	天安门城台厚度/mm	t_5	5 ± 0.5	4 ± 0.5	3 ± 0.4
53	齿轮厚度/mm	t_6	13 ± 1.0	10.4 ± 1.0	7.8 ± 1.0
54	齿轮凹面厚度/mm	t_7	10 ± 1.0	8 ± 1.0	6 ± 1.0
55	绶带结厚度/外侧垂绶厚度/mm	t_8	22 ± 1.0	17.6 ± 1.0	13.2 ± 1.0
56	叶尖厚度/叶子第二段厚度/叶子第三段厚度/mm				
57	叶子第一段厚度/mm	t_9	14 ± 1.0	11.2 ± 1.0	8.4 ± 1.0
58	徽面平面度/mm	S_1	2	1.5	1
59	徽面圆度/mm	E	3	2	2
60	徽底面平面度/mm	S_2	5	4	3
^a 小星尖对准大星中心。 ^b t_2 至 t_9 尺寸以圆基面为准。					

5.3 国徽徽面外观

- 5.3.1 国徽徽面表面图案清晰、麦稻穗颗粒饱满,无裂纹、变形、毛刺,不应有明显影响外观的沙粒、杂质、气孔等缺陷。
- 5.3.2 国徽徽面不应有明显的污渍、搭色、色渍等缺陷。

5.4 国徽徽面颜色参数

国徽徽面颜色参数见表 2。参数以 CIE 标准照明体 D₆₅ 和 CIE 1964 标准色度观察者计算,de:8° 几何条件,不包含镜面反射成分。



表 2 国徽徽面颜色参数

颜色名称	CIEXYZ 色空间颜色参数				中国颜色体系颜色标号		
	刺激值	色品坐标		允许误差	色调	明度	彩度
	Y_{10}	x_{10}	y_{10}		H	V	C
国徽红	7.5	0.55	0.34	$\Delta Y=\pm 1.0$ $\Delta x=\pm 0.01$ $\Delta y=\pm 0.01$	7.2R	3.3	10.7
国徽金	56.0	0.39	0.40	$\Delta Y=\pm 2.0$ $\Delta x=\pm 0.01$ $\Delta y=\pm 0.01$	5.7Y	8.0	5.1

5.5 国徽徽面漆膜

国徽徽面漆膜的技术指标应符合表 3。

表 3 国徽徽面漆膜的技术指标

项目	指标
漆膜外观	不应有明显的污渍、搭色、色渍等缺陷
漆膜颜色参数	符合 5.4 的要求
光泽(60°)/%	>90
附着力/级	>2
漆膜铅笔硬度/H	≥2
耐气候(涂层老化)/级	≤1
耐水性(24 h)	不起泡、不脱落
耐湿热性(7 d)/级	1
耐盐雾性(7 d)/级	1

5.6 国徽徽体

- 5.6.1 国徽徽体采用纤维增强塑料、铝合金及其他材料制作,其性能应符合表 4。

表 4 国徽徽体的性能指标

项目	指标
弯曲强度/MPa	≥140
表面巴氏硬度/HBa	≥30
落球冲击	国徽徽体无裂纹、无变形、无脱层等

5.6.2 国徽背面安装孔孔位设置可参照附录 B。

6 国徽 3D 数字模型

6.1 为推动国徽数字化应用,本文件给出了国徽 3D 数字模型。

注: 国徽 3D 数字模型是具有参数化特征的包含国徽空间关系及尺寸信息的三维数字化技术文件。

6.2 国徽各组成部分的空间结构、几何尺寸及图案细节等内容应符合附录 C 给出的国徽 3D 数字模型。

7 试验方法

7.1 国徽构件及数量的评定试验

在明亮自然光下,按附录 A 所列项目目视观察评定。

7.2 国徽尺寸及允许偏差的试验

根据试验条件,可选择以下方法,两种试验方法结果不相符时,以量具试验法为准。

a) 量具试验法:

使用计量合格、准确度不低于 0.5% 的量具进行测量。徽面和徽底面的平面度测量按照 GB/T 11337—2004 中 4.4 三远点平面法。徽面圆度的测量按照 GB/T 4380—2004 中第 5 章两点测量方法。

b) 数字技术试验法:

使用经计量合格的三维扫描仪或其他同等原理的仪器进行测量。

7.3 国徽徽面外观质量的评定试验

在明亮自然光下距离徽面 1.0 m~1.2 m,目视判断;采用灯光检验时用模拟 D₆₅光源照明,照度不低于 750 lx。

7.4 国徽徽面颜色参数的试验

国徽徽面颜色参数的试验方法见表 5。

表 5 国徽徽面颜色参数的试验方法

项目	试验方法
CIEXYZ 色空间颜色参数	GB/T 3979—2008 中 5.1.3.1
允许误差	GB/T 3979—2008 中 5.1.4
中国颜色体系颜色标号	GB/T 15608

7.5 国徽徽面漆膜性能的试验

国徽徽面漆膜性能的试验方法见表 6。

表 6 国徽徽面漆膜性能的试验方法

项目	试验方法
漆膜颜色和外观	GB/T 11186.2
光泽(60°)/%	GB/T 9754
附着力/级	GB/T 1720
漆膜铅笔硬度	GB/T 6739
耐气候(涂层老化)/级	GB/T 1865、GB/T 1766
耐水性(24 h)	GB/T 1733
耐湿热性(7 d)/级	GB/T 1740
耐盐雾性(7 d)/级	GB/T 10125

7.6 国徽徽体材质要求的试验

国徽徽体材质要求的试验方法见表 7。

表 7 国徽徽体材质要求的试验方法

项目	试验方法
弯曲强度	GB/T 1449
表面巴氏硬度	GB/T 3854
落球冲击	将国徽样件正面向上,水平铺放在水泥地面,在离样件上方 1 m 处放置一个 112 g 的钢球;使钢球自由坠落在徽面同一平面部位,重复三次,观察样件表面有无裂纹、变形、脱层等

8 检验规则

8.1 出厂检验

8.1.1 出厂检验项目

每个国徽产品出厂时都应进行检验。出厂检验项目包括 5.1~5.4。

8.1.2 判定规则

出厂检验时,检验项目全部合格判定为合格品,否则为不合格品。

8.2 型式检验

徽体材质、徽面色料配方、生产工艺变化时应进行型式检验,第 5 章规定的所有项目全部合格判定为型式检验合格,否则为型式检验不合格。

9 包装、标志、运输和储存

9.1 包装

9.1.1 每个国徽应单独包装,便于运输、储存,包装内应附安装时必要配件、安装与保管说明和检验合格证。

9.1.2 批量国徽包装应具有保护国徽,使其避免损伤的功能,且易于运输。

9.2 标志

9.2.1 外包装外侧应注明产品名称、规格、材质、包装尺寸、质量、生产企业名称及地址、执行国家标准的编号,检验合格证应标明国徽规格、材质、产品编号、生产日期、不低于5年有效使用期、生产企业名称及地址、商标、检验员姓名(或代号)。

9.2.2 徽体背面应有产品编号、生产企业名称及地址等溯源信息。

9.3 运输和储存

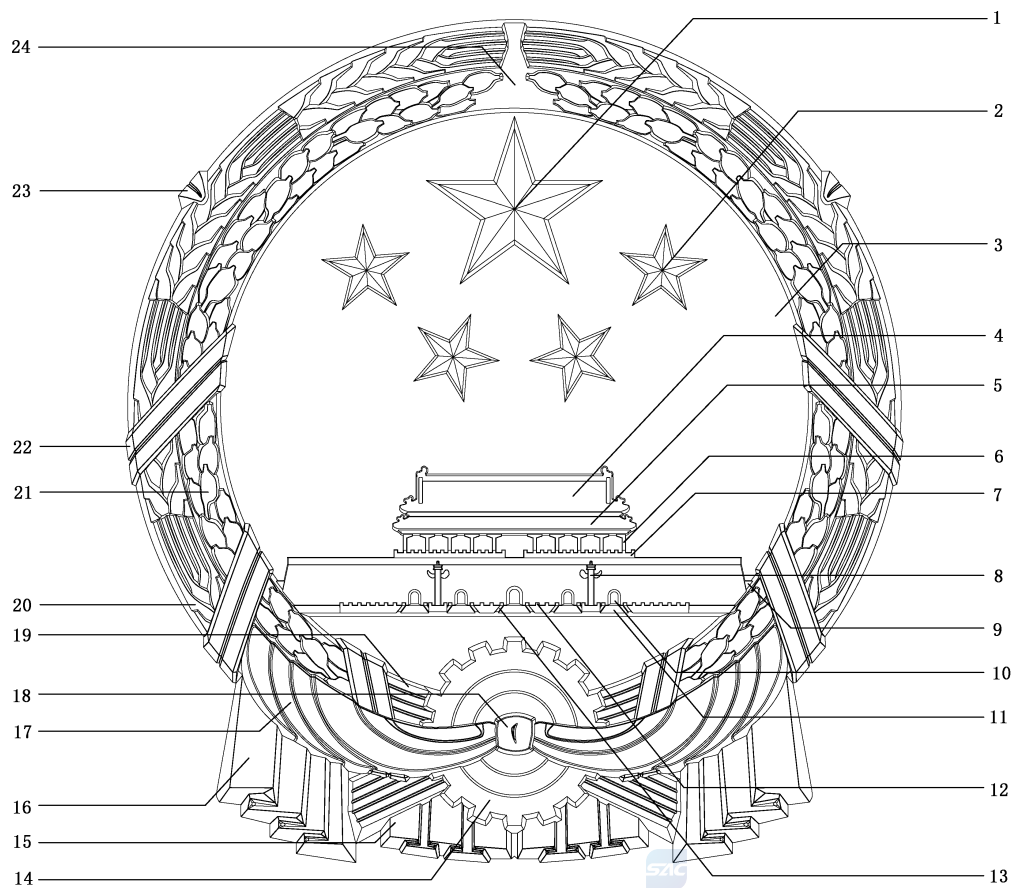
9.3.1 国徽在运输过程中应采取安全可靠措施,避免运输损坏。

9.3.2 国徽应储存在避光干燥处,避免日照雨淋。



附录 A
(规范性)
国徽构件及数量

国徽构件示意图见图 A.1。各构件数量应符合表 A.1 的要求。



图中编号内容见表 A.1。

图 A.1 国徽构件示意图

表 A.1 国徽构件及数量

内容	构件		数量
	编号	名称	
五星和天安门	1	大星	1 个
	2	小星	4 个
	3	圆基面	1 个
	4	歇山顶	1 个
	5	重檐	1 个
	6	城楼柱与雀替	10 组
	7	城楼栏杆	30 根

表 A.1 国徽构件及数量 (续)

内容	构件		数量
	编号	名称	
五星和天安门	8	华表	2座
	9	端侧城墙	2个
	10	城台门洞	1大4小
	11	金水桥面	5座
	12	金水河栏杆	18根
	13	金水桥栏杆	14根
齿轮	14	轮齿	16个
红绶	15	中间垂绶	左5右5
	16	外侧垂绶	左4右4
	17	横向红绶	左6右6
	18	绶带结	1个
麦稻穗	19	麦稻秆	18根
	20	麦粒	98颗
	21	稻粒	96颗
	22	叶子	6段
	23	叶尖	2个
	24	璦环	1个

附录 B
(资料性)

国徽背面安装孔孔位设置

安装孔位置可参照图 B.1。1 号、2 号、3 号国徽的安装螺孔 M 分别可采用 M12×8.5、M10×7、M8×6。国徽背面安装孔直径及安装孔距徽背圆心的距离 R 由生产企业和用户协商后确定。

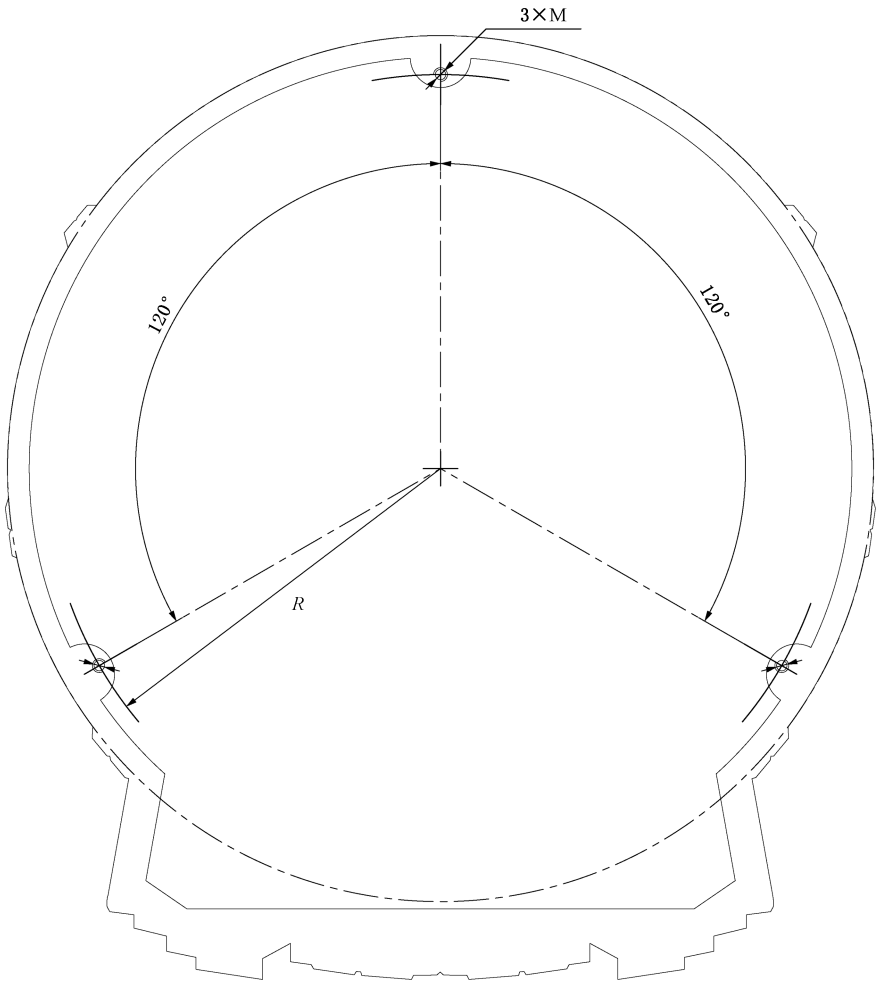


图 B.1 国徽背面安装孔示意图

附 录 C
(规范性)
国徽 3D 数字模型

C.1 国徽 3D 数字模型正面彩色渲染图见图 C.1。

C.2 国徽 3D 数字模型文件在中国政府网查阅。



图 C.1 国徽 3D 数字模型正面彩色渲染图

