

秦皇岛市节水器具产品质量监督抽查实施细则

(2024年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

各产品检备样数量见表1。

表1 各产品检备样数量

序号	产品名称	检验数量	备样数量
1	陶瓷片密封水嘴	3个	3个
2	卫生洁具 智能坐便器	1个	1个
3	坐便器	1个	1个
4	蹲便器	1个	1个

2 检验依据

表2 陶瓷片密封水嘴检测项目及标准

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观	GB 18145-2014	GB 18145-2014
2	尺寸	GB 18145-2014	GB 18145-2014
3	螺纹	GB 18145-2014	GB 18145-2014
4	表面耐腐蚀性能	GB 18145-2014	GB/T 10125-2012
5	装配	GB 18145-2014	GB 18145-2014
6	标志、包装	GB 18145-2014	GB 18145-2014

表3 卫生洁具 智能坐便器检测项目及标准

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015
2	吸水率	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015
3	外观质量(陶瓷便器部分)	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015
4	安排污口尺寸	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015
5	抗裂性	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015

6	水封深度	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015
7	水封表面尺寸	GB/T 34549-2017	GB 6952-2015

表 4 坐便器检测项目及标准

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度	GB 6952-2015	GB 6952-2015
2	吸水率	GB 6952-2015	GB 6952-2015
3	抗裂性	GB 6952-2015	GB 6952-2015
4	水封	GB 6952-2015	GB 6952-2015
5	尺寸允许偏差	GB 6952-2015	GB 6952-2015
6	坐便器排污口	GB 6952-2015	GB 6952-2015
7	色差	GB 6952-2015	GB 6952-2015

表 5 蹲便器检测项目及标准

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度	GB 6952-2015	GB 6952-2015
2	吸水率	GB 6952-2015	GB 6952-2015
3	抗裂性	GB 6952-2015	GB 6952-2015
4	水封	GB 6952-2015	GB 6952-2015
5	尺寸允许偏差	GB 6952-2015	GB 6952-2015
6	坐便器排污口	GB 6952-2015	GB 6952-2015
7	色差	GB 6952-2015	GB 6952-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18145-2014 陶瓷片密封水嘴

GB/T 34549-2017 卫生洁具 智能坐便器

GB/T 6952-2015 卫生陶瓷

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。