

2023 年秦皇岛市工业产品 质量监督抽查实施细则

危化品

2023—03—04 发布

2023—03—10 实施

秦皇岛市市场监督管理局

工业硫酸

1 范围

本细则适用于工业硫酸产品质量监督抽查。监督抽查产品范围包括：浓硫酸、发烟硫酸。本细则内容包括产品分类、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

2 产品分类

工业硫酸产品分为浓硫酸和发烟硫酸两类。

3 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 534 工业硫酸

相关的法律法规、部门规章和细则

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

4 抽样

4.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

4.2 抽样方法、基数及数量

4.2.1 抽样方法

采用随机抽样法在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的、近期生产的产品。

4.2.2 抽样基数

抽样基数至少为一个班次生产量或一生产周期的生产量。

4.2.3 抽样数量

4.2.3.1 每种规格的硫酸产品应抽取一个样品。

4.2.3.2 根据标准有关规定，抽样时，以每一贮罐的产品为一批，将所取样品混合均匀，分装于两个500mL 清洁、干燥、具磨口塞的玻璃瓶中。密封：粘贴标签和双方签字认可的封条。一瓶为检验样品，一瓶为备用样品。两份样品均由抽样人员随身带回抽样单位，携带时应确保样品的物理、化学性状不被破坏。

4.3 样品处置

抽样人员在抽样现场应立即对抽取的检验样品及备用样品分别封样，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。抽样人员负责把检验样品及备用样品寄、送至指定的检验机构相关部门，备用样品封存在检验机构。如样品标签上标明特殊储存要求，样品应按要求进行处置。

4.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的工业硫酸产品销售总额，以万元计;若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，经企业确认。

4.5 抽样应注意问题

硫酸是一种强酸，具腐蚀性、灼伤性，操作时必须穿戴防护眼镜、手套和防护服，抽样现场应备有应急水源。硫酸应避免与有机物、金属粉末等接触。

5 检验要求

5.1 检验项目

检验项目见表 1 和表 2。

表 1 工业硫酸（浓硫酸）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	硫酸	GB/T 534	GB/T 534
2	灰分		
3	铁		
4	砷		
5	铅		
6	汞		
7	色度		

表 2 工业硫酸（发烟硫酸）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	游离三氧化硫	GB/T 534	GB/T 534
2	灰分		
3	铁		
4	砷		
5	铅		

5.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量

要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中的检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中的检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

7 异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

7.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

7.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督部门指定检验机构应当按原监督抽查细则对抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

8 附则

本细则编写单位：秦皇岛市质量技术监督检验所。

本细则由秦皇岛市市场监督管理局产品质量认证科管理。

磷酸

1 范围

本细则适用于磷酸产品质量监督抽查。监督抽查产品范围包括：工业磷酸、工业湿法粗磷酸。本细则内容包括产品分类、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

2 产品分类

磷酸产品分为工业磷酸、工业湿法粗磷酸两类。

3 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 2091 工业磷酸

HG/T 4068 工业湿法粗磷酸

GB/T 605 化学试剂 色度测定通用方法

GB/T 3049 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法

GB/T 610 化学试剂 砷测定通用方法

相关的法律法规、部门规章和细则

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

4 抽样

4.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

4.2 抽样方法、基数及数量

4.2.1 抽样方法

采用随机抽样法在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

4.2.2 抽样基数

抽样基数至少为一个班次生产量或一生产周期的生产量。

4.2.3 抽样数量

4.2.3.1 每种规格的硫酸产品应抽取一个样品。

4.2.3.2 根据标准有关规定，抽样时，以每一贮罐的产品为一批，将所取样品混合均匀，分装于两个500mL 清洁、干燥、具磨口塞的玻璃瓶中。密封：粘贴标签和双方签字认可的封条。一瓶为检验样品，一瓶为备用样品。两份样品均由抽样人员随身带回抽样单位，携带时应确保样品的物理、化学

性状不被破坏。

4.3 样品处置

抽样人员在抽样现场应立即对抽取的检验样品及备用样品分别封样，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。抽样人员负责把检验样品及备用样品寄、送至指定的检验机构相关部门，备用样品封存在检验机构。如样品标签上标明特殊储存要求，样品应按要求进行处置。

4.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的磷酸产品销售总额，以万元计;若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，经企业确认。

4.5 抽样应注意问题

磷酸具腐蚀性、灼伤性，操作时必须使用必要的防护用品，如护目镜、耐酸手套及工作服等以防灼伤。在运输过程中，要轻提轻放，严禁烈日晒和猛烈撞击。

5 检验要求

5.1 检验项目

检验项目见表 1 和表 2。

表 1 工业磷酸检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	磷酸	GB/T 2091	GB/T 2091
2	色度/黑曾		GB/T 605
3	氯化物		GB/T 2091
4	硫酸盐		GB/T 2091
5	铁		GB/T 3049
6	砷		GB/T 610
7	重金属		GB/T 2091

表 2 工业湿法粗磷酸检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检验方法
----	------	------	------

1	外观	HG/T 4068	HG/T 4068
2	磷酸		
3	密度		
4	固体杂质		

5.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中的检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中的检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

7 异议处理

- 对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：
- 7.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。
- 7.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门指定检验机构应当按原监督抽查细则对抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

8 附则

本细则编写单位：秦皇岛市质量技术监督检验所。

本细则由秦皇岛市市场监督管理局产品质量认证科管理。