

类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)		限制范围
	序号	名称	名称	编号(含年号)	
金属材料物理性能	1.1	金属材料物理性能参	金属材料物理性能参数	金属材料物理性能参数	
	1.2	拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》	GB/T228.1-2010	
	1.3	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》	GB/T232-2010	
	1.4	剪切试验	《销 剪切试验方法》	GB/T13683-1992	
	1.5	洛氏硬度试验	《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺》	GB/T230.1-2009	D、E、F、G、H、K、N、T标尺不
	1.6	布氏硬度试验	《金属材料 布氏硬度试验 第1部分: 试验方法》	GB/T231.1-2009	
	1.7	维氏硬度试验	《金属材料 维氏硬度试验 第1部分: 试验方法》	GB/T4340.1-2009	
	1.8	里氏硬度试验	《金属材料 里氏硬度试验 第1部分: 试验方法》	GB/T17394.1-2014	
	1.9	冲击试验	《金属材料 夏比摆锤冲击试验方法》	GB/T229-2020	
	1.10	钢的应变时效冲击	《钢的应变时效敏感性试验方法(夏比冲击法)》	GB/T4160-2004	
	1.11	钢的低倍组织检验	《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》	GB/T226-1991	
	1.12	金属显微组织检验	《金属显微组织检验方法》	GB/T13298-1991	
	1.13	钢的显微组织评定	《钢的显微组织评定方法》	GB/T13299-1991	
	1.14	钢中非金属夹杂物显微评定	《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》	GB/T10561-2005	
	1.15	金属平均晶粒度测定	《金属平均晶粒度测定方法》	GB/T6394-2002	
	1.16	晶间腐蚀试验(显微法)	《金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方	GB/T4334-2020	方法F、方法G不做
	1.17	晶间腐蚀试验(重量法)	《金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方	GB/T4334-2020	
	1.18	渗氮层深度检验	《钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验》	GB/T11354-2005	
	1.19	钢的脱碳层深度测定	《钢的脱碳层深度测定法》	GB/T224-2008	
铸铁	2.1	灰铸铁金相检验	《灰铸铁金相检验》	GB/T7216-2009	
	2.2	球墨铸铁金相检验	《球墨铸铁金相检验》	GB/T9441-2009	
金属管	3.1	扩口试验	《金属管 扩口试验方法》	GB/T242-2007	
	3.2	卷边试验	《金属管 卷边试验方法》	GB/T245-2008	
	3.3	压扁试验	《金属管 压扁试验方法》	GB/T246-2007	
	4.1	螺栓、螺钉和螺柱楔负载试验	《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》	GB/T3098.1-2010	
	4.2	大六角头螺栓楔负载试验	《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》	GB/T1231-2006	
	4.3	扭剪型高强度螺栓楔负载试验	《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》	GB/T3632-2008	
	4.4	螺栓、螺钉和螺柱保证载荷试验	《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》	GB/T3098.2-2000	
	4.5	螺母保证载荷试验	《紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹》	GB/T230.1-2009	
	4.6	大六角头螺栓螺母保证载荷试验	《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》	GB/T1231-2006	
	4.7	扭剪型高强度螺栓保证载荷试验	《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》	GB/T1231-2006	
	4.8	扭矩系数试验	《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》	GB/T1231-2006	
	4.9	螺栓、螺钉和螺柱最小拉力载荷试验	《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》	GB/T3098.1-2010	

紧固件	4.10	螺栓球节点用高强度螺栓拉力载荷试验	《钢网架螺栓球节点用高强度螺栓》	GB/T230.1-2009	
	4.11	螺栓连接副紧固轴力试验	《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》	GB/T3632-2008	
	4.12	钢结构抗滑移系数数检	《钢结构工程施工质量验收标准》	GB50205-2020	
	4.13	钢桥栓接板面抗滑移系数检验	《铁路钢桥栓接板面抗滑移系数试验方法》	TB/T2137-1990	
钢板	5.1	Z向性能	《厚度方向性能钢板》	GB/T5313-2010	
电力金具	6.1	金具握力试验	《电力金具试验方法 第1部分：机械性能》	GB/T2317.1-2008	
起重用短环链	7.1	链条拉伸试验	《起重用短环链 验收总则》	GB/T20946-2007	
钢丝绳	8.1	破断拉力测定	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》	GB/T8358-2014	
碳素钢和中低合金钢	9.1	C、Si、Mn、P、S、Cu、Ni、Cr、V、Nb、Ti、Al、Mo、B、N	《碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法（常规法）》	GB/T4336-2002	
不锈钢	10.1	C、Si、Mn、P、S、Cu、Ni、Cr、Ti、Mo、Al、N、V、B、Nb	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》	GB/T11170-2008	
钢铁及合金	11.1	C含量	《钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法》	GB/T223.69-2008	
	11.2	Si含量（光度法）	《钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法》	GB/T223.5-2008	
	11.3	Si含量（重量法）	《钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅量》	GB/T223.60-1997	
	11.4	Mn含量	《钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠（钾）光度法测定锰量》	GB/T223.63-1988	
	11.5	P含量（光度法）	《钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和钼磷钼蓝分光光度法》	GB/T223.59-2008	
	11.6	P含量（萃取法）	《钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测磷量》	GB/T223.62-1988	
	11.7	S含量（滴定法）	《钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量》	GB/T223.68-1997	
	11.8	S含量（光度法）	《钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法》	GB/T223.67-2008	
	11.9	Cr含量（滴定法）	《钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法》	GB/T223.11-2008	
	11.10	Cr含量（光度法）	《钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量》	GB/T223.12-1991	
	11.11	Ni含量	《钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法》	GB/T223.23-2008	
	11.12	Mo含量	《钢铁及合金 钼含量测定 硫氰酸盐分光光度法》	GB/T223.26-2008	
	11.13	Ti含量（二安替比林甲烷光度法）	《钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量》	GB/T223.17-1989	
	11.14	Ti含量（变色酸光度法）	《钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量》	GB/T223.16-1991	
焊接金属材料	12.1	金属材料焊接类参数	金属材料焊接类参数	金属材料焊接类参数	
	12.2	焊剂S含量	《熔炼焊剂化学分析方法 燃烧-碘量法测定硫量》	JB/T7948.11-1999	
	12.3	焊剂机械夹杂物	《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》	GB/T12470-2003	
	12.4	焊剂水含量	《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》	GB/T12470-2003	
	12.5	焊剂颗粒度	《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》	GB/T12470-2003	
	12.6	角焊缝试验	《低合金钢药芯焊丝》	GB/T17493-2008	
	12.7	焊缝及熔敷金属拉伸试验	《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》	GB/T2652-2008	
	12.8	焊接接头冲击试验	《焊接接头冲击试验方法》	GB/T2650-2008	
	12.9	焊接接头拉伸试验	《焊接接头拉伸试验方法》	GB/T2651-2008	
	12.10	焊接接头弯曲试验	《焊接接头弯曲试验方法》	GB/T2653-2008	
	12.11	焊接接头硬度试验	《焊接接头硬度试验方法》	GB/T2654-2008	
	12.12	焊钉焊接拉力试验	《电弧焊柱焊用圆柱头焊钉》	GB/T10433-2002	
	12.13	焊钉焊接弯曲试验	《电弧焊柱焊用圆柱头焊钉》	GB/T10433-2002	
	12.14	焊剂P含量	《熔炼焊剂化学分析方法 钼蓝光度法测定磷量》	JB/T7948.8-1999	
	12.15	金属材料涂层深度	金属材料涂层深度	金属材料涂层深度	
	磁性基体上非磁性覆盖层	13.1	涂层厚度	《磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法》	GB/T4956-2003