

类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)		限制范围
	序号	名称	名称	编号(含年号)	
钢铁材料	1.1	C, Si, Mn, P, S, Cu, Ni, Cr, V, Nb, Ti, Al, Mo, B	碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)	GB/T4336-2016	
	1.2	C, Si, Mn, P, S, Cu, Ni, Cr, Ti, Mo	不锈钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法	GB/T11170-2008	
	1.3	Si	钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法	GB/T223.5-2008	
			钢铁及铁合金化学分析方法高氯酸脱水重量法测定硅量	GB/T223.60-1997	
	1.4	Mn	钢铁及铁合金化学分析方法硝酸铵氧化容量法测定锰量	GB/T223.4-2008	
			钢铁及铁合金化学分析方法高碘酸钠(钾)光度法测定锰量	GB/T223.63-1988	
	1.5	P	钢铁及铁合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝风光光度法和钼磷钼蓝分光光度法	GB/T223.59-2008	
	1.6	C	钢铁 总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧红外吸收法(常规方法)	GB/T20123-2006	
	1.7	S	钢铁 总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧红外吸收法(常规方法)	GB/T20123-2006	
	1.8	Cr	钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法	GB/T223.11-2008	
	1.9	Ni	钢铁及铁合金化学分析方法丁二酮肟光度法测定镍量	GB/T223.23-2008	
钢铁及铁合金化学分析方法丁二酮肟重量法测定镍量			GB/T223.25-1994		
1.10	Mo	钢铁及铁合金化学分析方法硫氰酸盐直接光度法测定钼量	GB/T223.26-2008		
1.11	Ti	钢铁及铁合金化学分析方法变色酸光度法测定钛量	GB/T223.16-1991		
	2.1	拉伸试验	承压设备产品焊接试件的力学性能检验	NB/T47016-2011 6.1	
			焊接接头拉伸试验方法	GB/T2651-2008	
			焊缝及熔敷金属拉伸试验方法	GB/T2652-2008	
			金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法	GB/T228.1-2010	
	2.2	弯曲试验	承压设备产品焊接试件的力学性能检验	NB/T47016-2011 6.2	
			焊接接头弯曲试验方法	GB/T2653-2008	
			金属材料 弯曲试验方法	GB/T232-2010	
	2.3	冲击试验	承压设备产品焊接试件的力学性能检验	NB/T47016-2011 6.3	
			焊接接头冲击试验方法	GB/T2650-2008	
			金属夏比 摆锤缺口冲击试验方法	GB/T229-2020	
	2.4	变时效敏感性试验	钢的应变时效敏感性试验方法(夏比冲击法)	GB/T4160-2004	
	2.5	布氏硬度试验	焊接接头及堆焊金属硬度试验方法	GB/T2654-2008	
			金属材料 布氏硬度试验 第1部分: 试验方法	GB/T231.1-2018	
	2.6	洛氏硬度试验	焊接接头及堆焊金属硬度试验方法	GB/T2654-2008	
			金属材料洛氏硬度试验第1部分: 试验方法	GB/T230.1-2018	
	2.7	维氏硬度试验	焊接接头及堆焊金属硬度试验方法	GB/T2654-2008	
金属材料 维氏硬度试验 第1部分: 试验方法			GB/T4340.1-2009		
2.8	压扁试验	金属管 压扁试验方法	GB/T246-2007		
2.9	扩口试验	金属管 扩口试验方法	GB/T242-2007		
2.10	复合钢板力学及工艺性能试验方法	复合钢板力学及工艺性能试验方法	GB/T6396-2008		
2.11	钢筋焊接接头试验方法	钢筋焊接接头试验方法标准	JGJ/T27-2014		
2.12	非金属夹杂物	钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法	GB/T10561-2005	只用A法	
2.13	低倍组织	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法	GB/T226-1991		
2.14	脱碳层深度	钢的脱碳层深度测定法	GB/T224-2008		
2.15	平均晶粒度	金属平均晶粒度测定法	GB/T6394-2002	只用比较法	
		金属显微组织检验方法	GB/T13298-1991	只用比较法	
2.16	显微组织	钢制模锻件 金相组织评级图及评定方法	GB/T13320-2007		
		钢的显微组织评定方法	GB/T13299-1991		
		公路桥涵施工技术规范	JTG/T F50-2011 附录 F3		
		钢结构工程施工及质量验收规范	GB50205-2001 附录 B.05		

	2.17	抗滑移系数	铁路钢桥栓接面抗滑移系数试验方法	TB/T2137-1990	
			公路桥涵施工技术规范	JTG/T F50-2011 附录 F2	
			厚钢板超声波检验方法	GB/T2970-2004	
			焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定	GB/T11345-2013	
			钢结构工程施工及质量验收规范	GB50205-2001 5.2.4	
			钢锻件超声波检验方法	GB/T6402-2008	
	2.18	超声波检测	铁路钢桥制造规范	TB10212-2009 4.9	
			焊缝无损检测 射线检测 第1部分: X和伽玛射线的胶片技术	GB/T 3323.1-2019	只测X射线
			焊缝无损检测 射线检测验收等级 第1部分: 钢、镍、钛及其合金	GB/T 37910.1-2019	
			铁路钢桥制造规范	TB10212-2009 4.9	
	2.19	射线检测	铸钢件射线照相检测	GB/T5677-2007	
			无损检测 焊缝磁粉检测	JB/T6061-2007	
			无损检测 磁粉检测 第1部分: 总则	GB/T15822.1-2005	
			无损检测 磁粉检测 第2部分: 检测介	GB/T15822.2-2005	
			无损检测 磁粉检测 第3部分: 设备	GB/T15822.3-2005	
			无损检测 渗透检测	JB/T9218-2007	
	2.21	渗透检测	无损检测 焊缝渗透检测	JB/T6062-2007	
			无损检测 目视检测 总则	GB/T20967-2007	
			无损检测 目视检测辅助工具 低倍放大镜的选用	GB/T20968-2007	
			紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱	GB/T3098.1-2010 9.1	
	2.23	螺栓楔负载	钢结构用高强度大六角头螺栓、螺母、垫圈技术条件	GB/T1231-2006 4.1.2	
	2.24	螺栓最小拉力载荷	紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱	GB/T3098.1-2010 9.2	
			钢结构用高强度大六角头螺栓、螺母、垫圈技术条件	GB/T1231-2006 4.2.1	
	2.25	螺母保证载荷	钢结构用高强度大六角头螺栓、螺母、垫圈技术条件	GB/T1231-2006 4.2.1	
	2.26	螺栓连接副扭矩系数	垫圈技术条件	GB/T1231-2006 4.4	
			钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件	GB/T3632-2008 5.3	
	2.27	螺栓紧固轴力		GB/T10433-2002 附录 A1.2	
	2.28	焊钉焊接部拉伸	电弧螺柱焊用圆柱头焊钉	GB/T10433-2002 附录 A1.2	
	2.29	焊钉焊接部弯曲	电弧螺柱焊用圆柱头焊钉	GB/T10433-2002 附录 A1.2	
	2.30	钢轨落锤试验	钢轨焊接 通用技术条件	TB/T1632.1-2005 8	
	2.31	钢轨静弯试验	钢轨焊接 通用技术条件	TB/T1632.1-2005 9	
			钢轨实物弯曲疲劳试验方法	TB/T1354-1979	
	2.32	疲劳试验	钢轨焊接 通用技术条件	TB/T1632.1-2005 10	
	2.33	灰铸铁金相	灰铸铁金相检验	GB/T7216-2009	
	2.34	可锻铸铁金相	可锻铸铁金相检验	GB/T25746-2010	
	2.35	铸造高锰钢金相	铸造高锰钢金相	GB/T13925-2010	
金属及制品			漆膜附着力测定法	GB/T1720-1979	
			色漆和清漆 拉开法附着力试验	GB/T5210-2006	
			色漆和清漆 漆膜划格试验	GB/T9286-1998	
			涂料细度测定法	GB/T1724-1979	
	3.1	附着力		GB/T1724-1979	
			色漆、清漆和印刷油墨 研磨细度的测	GB/T6753.1-2007	
	3.2	细度		GB/T6753.1-2007	
	3.3	固体含量	涂料固体含量测定法	GB/T1725-2007	
	3.4	耐冲击性	漆膜耐冲击性测定法	GB/T1732-1993	
	3.5	耐水性	漆膜耐水性测定法	GB/T1733-1993	
	3.6	遮盖力	漆膜遮盖力测定方法	GB/T1726-1979	
	3.7	干燥时间	漆膜干燥时间测定方法	GB/T1728-1979	
			色漆和清漆 耐磨性的测定-旋转橡胶砂轮法	GB/T1768-2006	
	3.8	耐磨性		GB/T1768-2006	
	3.9	流出时间	色漆和清漆 用流出杯测定流出时间	GB/T6753.4-2007	
涂料	3.10	漆膜弯曲	色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)	GB/T6742-2007	