

类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)		限制范围
	序号	名称	名称	编号(含年号)	
无损检测	1.1	超声波检测	厚钢板超声检测方法	GB/T2970-2016	
			复合钢板超声检测方法	GB/T7734-2015	
			带式输送机	GB/T10595-2017	
			焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定	GB/T11345-2013	
			钢结构超声波探伤及质量分级法	JG/T203-2007	
			钢锻件超声检测方法	GB/T6402-2008	
			铁路钢桥制造规范	Q/CR9211-2015	
			铸钢件 超声检测 第1部	GB/T2233.1-2009	
			铸钢轧辊	GB/T1503-2008	
			锻轧钢棒超声检测方法	GB/T4162-2008	
			锻钢件超声检测	JB/T8467-2014	
	锻钢冷轧工作辊 通用技术条件	GB/T13314-2008			
	1.2	超声波测厚	无损检测 接触式超声脉冲回波法测厚方法	GB/T11344-2008	
	1.3	射线检测	焊缝无损检测 射线检测 第1部分: X和伽玛射线的胶片技术	GB/T 3323.1-2019	
			金属熔化焊焊接接头射线照相	GB/T3323-2005	
	1.4	磁粉检测	《铸钢铸件 磁粉检测》	GB/T9444-2019	
			焊缝无损检测 磁粉检测	GB/T26951-2011	
			铸钢件磁粉检测	GB/T9444-2007	
			锻钢件磁粉检测	JB/T8468-2014	
	1.5	渗透检测	《铸钢铸件 渗透检测》	GB/T9443-2019	
			焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级	GB/T26953-2011	
铸钢件渗透检测			GB/T9443-2007		
1.6	钢丝绳电磁检测	锻钢件渗透检测	JB/T8466-2014		
1.7	涂层漏点	铁磁性钢丝绳电磁检测方法	GB/T 21837-2008		
		埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准	SY/T0413-2002		
		城镇燃气埋地钢质管道腐蚀控制技术规程	CJJ95-2013		
理化检验	2.1	光谱分析	钢质管道熔结环氧粉末外涂层技术规范	SY/T0315-2013	
			不锈钢及合金钢分析方法 X-射线荧光光谱法	SN/T2079-2008	只做合金元素定性分析
	2.2	里氏硬度	钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法(常规法)	GB/T223.79-2007	只做合金元素定性分析
			金属材料 里氏硬度试验 第1部分: 试验方法	GB/T17394.1-2014	只做D型